

BOHREN | FRÄSEN | GEWINDEN



YG

YG-1

PRODUKTE



X5070 - POWER Blue

entwickelt aus dem X-POWER Programm speziell zum Fräsen von hochgehärteten Stählen zwischen 50 HRc und 70 HRc. Geeignet zum HSC-Fräsen und Trockenfräsen, zum Fräsen von Gussformen. Ultra Feinstkorn Hartmetall mit abgestimmter Monolayer Beschichtung. Alle Fräser mit extra kurzer Schneide, abgesetztem Schaft und Eckradius. Erzielt exzellente Oberflächengüte.



X - POWER

zum Hochgeschwindigkeitsfräsen und Trockenfräsen, teils auch zum Hartfräsen bis 55 HRc. Ultra Feinkorn Hartmetall mit abgestimmter Monolayer Beschichtung. Große Typenvielfalt, u.a. großes Abmessungsspektrum bei Fräsern für tiefe Nuten für Kühlrippen. Das ideale Fräserprogramm für den Werkzeug- und Formenbau.



JET - POWER

zum Fräsen von rostfreien Stählen, Titan, INCONEL, NIMONIC, etc.; von Stählen unter 45 HRc. Ultra Feinkorn Hartmetall TiAlN-beschichtet. Positiver Spanwinkel; größerer Drallwinkel als normal; Schlichtfräser mit spezieller Schneidenbehandlung zur Erzielung bester Oberflächengüte.



ALU - POWER

zum normalen und HSC-Fräsen von Aluminium und Kupfer; z.T. auch von rostfreien und weichen Stählen. Hartmetallfräser, überwiegend TiCN-beschichtet, aber auch unbeschichtet. Schlichtfräser mit spezieller Schneidenbehandlung zur Erzielung bester Oberflächengüte.

YG-1

PRODUKTE



K-2 VHM FRÄSER

Durch K-2 Beschichtung wesentlich verbessertes Standard-Programm von Hartmetallfräsern für universellen und anspruchsvollen Einsatz. Geeignet zum Trocken- und Hart-Fräsen bis 45 HRc. Ungewöhnlich günstiges Preis-/ Leistungsverhältnis des breiten Katalogprogramms.



SPIRALBOHRER

Auswahl ausschließlich hochwertiger Spiralbohrer in allen Werkstoffen von HSS bis Hartmetall. Eigene Linien für das Bohren von rostfreien Stählen, Guß und NE-Metallen. TiAlN-beschichtete VHM-DREAM DRILLS nach DIN 6537 ohne und mit Innenkühlung für passgenaue Bohrungen.



VOLLHARTMETALLFRÄSER

Standard Programm in Standard Feinkorn Hartmetall für den wirtschaftlichen Einsatz in normalen Werkstoffen.

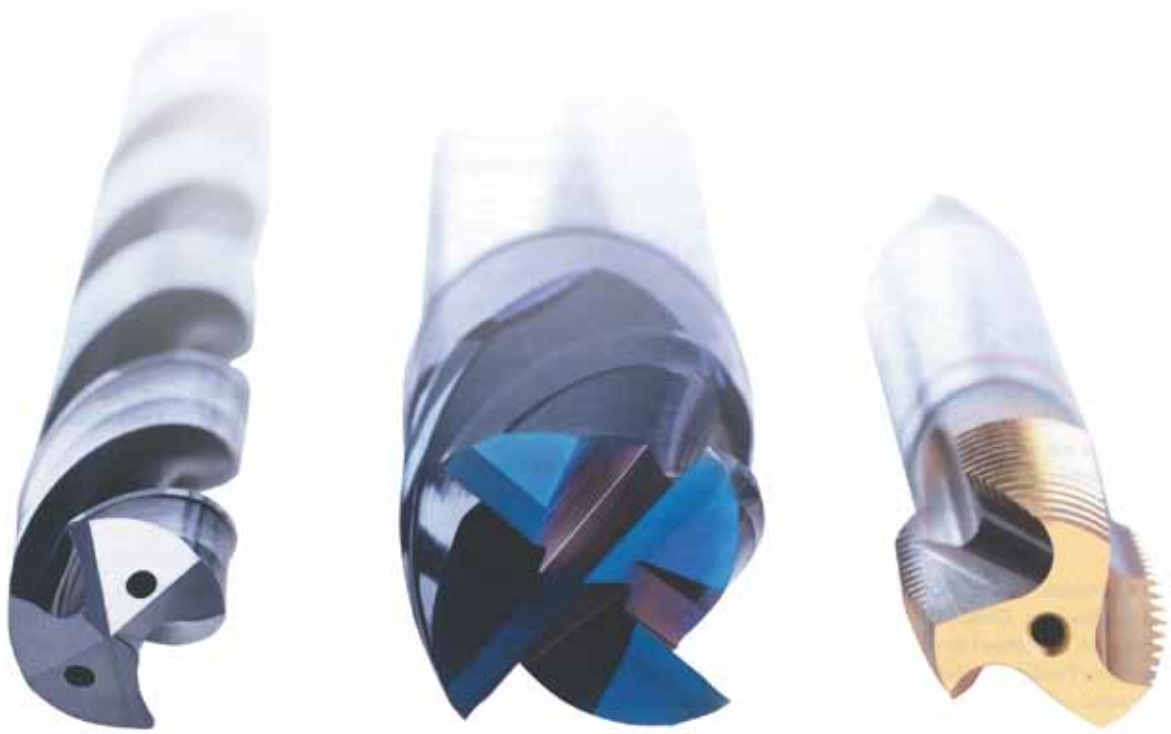


TANK - POWER

Die neue Generation von Fräsern aus Pulverstahl ist die qualitative Spitze im Bereich der HSS-Fräser. Mit der neuen "G6" - Beschichtung erreichen TANK-POWER Fräser Schnittleistungen wie Hartmetall, insbesondere beim HSC-Fräsen von Stählen unter 45 HRc. Zäher als Hartmetall. Geeignet auch für legierte und rostfreie Stähle.



BOHREN | FRÄSEN | GEWINDEN



Besuchen Sie unseren Online-Shop:
www.yg-fraeser.at

**If it is not perfect,
it is not a YG-1**

INTEHNA d.o.o.

IOC, Špruha 40, 1236 TRZIN
Slowenien

Aussendienst-Mitarbeiter:

Ivo Vrhovnik

Tel.: +43 (0)676 4416903

E-mail: ivo.v@intehna.at