

ALU-POWER

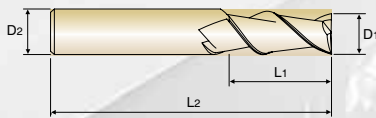
*Spiegel-Oberfläche
Hervorragendes
Oberflächenfinish*



ALU-POWER

E5522 SERIES

VOLLHARTMETALL, 2 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG



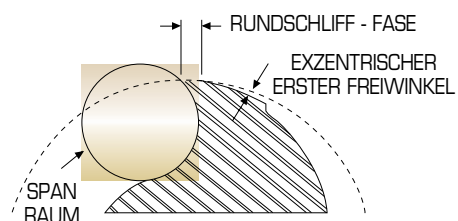
- Ausgezeichnete Schneideigenschaften in Aluminium, Kupfer
- Verbesserte Standzeiten und höhere Fräsgenauigkeit
- Spiegel-Oberfläche – Hervorragendes Oberflächenfinishing
- Überlegene Spanabfuhr
- Reduzierung von Schneideckenausbrüchen



Einheit: mm

DIN 6535HA	WELDON	Fräser-D D1	Schaft-D D2	Schneiden länge L1	Gesamt länge L2	Preis Euro
E5522030	E5521030	3.0	6	8	57	6,80
E5522040	E5521040	4.0	6	11	57	9,20
E5522050	E5521050	5.0	6	13	57	9,20
E5522060	E5521060	6.0	6	13	57	9,20
E5522080	E5521080	8.0	8	19	63	14,80
E5522100	E5521100	10.0	10	22	72	22,30
E5522120	E5521120	12.0	12	26	83	31,20
E5522140	E5521140	14.0	14	26	83	42,60
E5522160	E5521160	16.0	16	32	92	53,80
E5522180	E5521180	18.0	18	32	92	69,90
E5522200	E5521200	20.0	20	38	104	90,50

Schneiden D Toleranz(mm)	Schaft D Toleranz
0~-0.015	h6



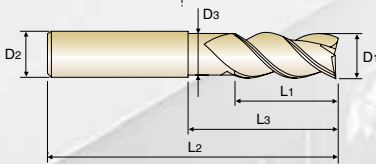
◎ : Excellent ○ : Good

Baustahl, C-Stahl	Legierter Stahl	Angelassener Stahl	Gehärteter Stahl		Hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	Rostfreier Stahl	Titan	Acryl
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70							
									◎			

ALU-POWER

E5E50 SERIES

VOLLHARTMETALL, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE MIT ABGESETZTEM SCHAFTTEIL



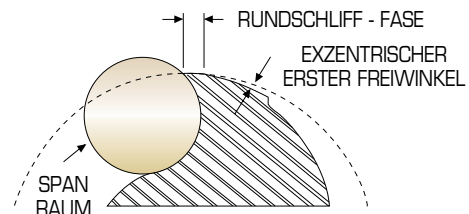
- Ausgezeichnete Schneideigenschaften in Aluminium, Kupfer
- Verbesserte Standzeiten und höhere Fräsgenauigkeit
- Spiegel-Oberfläche – Hervorragendes Oberflächenfinishing
- Überlegene Spanabfuhr
- Reduzierung von Schneideckenausbrüchen



Einheit : mm

EDP No.	Fräser-D	Schaft-D	Schneidenlänge	Length Below Shank	Gesamtlänge	Neck Diameter	Preis Euro
	D1	D2	L1	L3	L2	D3	
E5E50030	3.0	6	8	12	57	2.7	9,30
E5E50040	4.0	6	11	18	57	3.7	12,70
E5E50050	5.0	6	13	18	57	4.7	12,70
E5E50060	6.0	6	13	18	57	5.7	12,70
E5E50080	8.0	8	21	25	63	7.4	20,30
E5E50100	10.0	10	22	30	72	9.2	29,40
E5E50120	12.0	12	26	36	83	11	44,60
E5E50160	16.0	16	36	42	92	15	70,90
E5E50200	20.0	20	41	52	104	19	119,30

Schneiden D Toleranz(mm)	Schaft D Toleranz
0~-0.015	h6



◎ : Excellent ○ : Good

Baustahl, C-Stahl	Legierter Stahl	Angelassener Stahl	Gehärteter Stahl		Hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	Rostfreier Stahl	Titan	Acryl
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70							
									◎			

ALU-POWER

E5E51 SERIES

VOLLHARTMETALL, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG ECKENRADIUS



- Ausgezeichnete Schneideigenschaften in Aluminium, Kupfer
- Verbesserte Standzeiten und höhere Fräsgenauigkeit
- Spiegel-Oberfläche – Hervorragendes Oberflächenfinishing
- Überlegene Spanabfuhr
- Reduzierung von Schneideckenausbrüchen



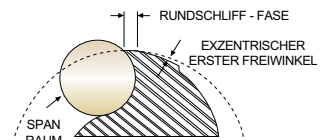
Einheit : mm

EDP No.	Corner Radius	Fräser-D	Schaft-D	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Euro
	R	D1	D2	L1	L2	
E5E51030	R0.5	3.0	6	12	57	7,90
E5E51901	R1.0	3.0	6	12	57	7,90
E5E51040	R0.5	4.0	6	15	57	11,90
E5E51902	R1.0	4.0	6	15	57	11,90
E5E51050	R0.5	5.0	6	20	57	11,90
E5E51903	R1.0	5.0	6	20	57	11,90
E5E51060	R0.5	6.0	6	20	65	14,00
E5E51904	R1.0	6.0	6	20	65	14,00
E5E51080	R0.5	8.0	8	22	65	22,40
E5E51905	R1.0	8.0	8	22	65	22,40
E5E51100	R0.5	10.0	10	25	70	27,40
E5E51906	R1.0	10.0	10	25	70	27,40
E5E51907	R2.0	10.0	10	25	70	27,40
E5E51120	R0.5	12.0	12	25	75	38,40
E5E51908	R1.0	12.0	12	25	75	38,40
E5E51909	R2.0	12.0	12	25	75	38,40
E5E51160	R0.5	16.0	16	35	90	64,20
E5E51910	R1.0	16.0	16	35	90	64,20
E5E51911	R2.0	16.0	16	35	90	64,20
E5E51200	R0.5	20.0	20	40	100	108,80
E5E51912	R1.0	20.0	20	40	100	108,80
E5E51913	R2.0	20.0	20	40	100	108,80

Schneiden D Toleranz(mm)	Schaft D Toleranz
0---0.015	h6

Baustahl, C-Stahl	Legierter Stahl	Angelassener Stahl	Gehärteter Stahl	Hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	Rostfreier Stahl	Titan	Acryl
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70					◎		

◎ : Excellent ○ : Good



**If it is not perfect,
it is not a YG-1**

INTEHNA

Niederlassung Graz
Liebenauer Hauptstrasse 2
8041 Graz

Aussendienst-Mitarbeiter:

Hr. Ivo Vrhovnik

Tel.: +43 (0)676 4416903

E-Mail: ivo.v@intehna.at